*Załącznik nr 1*

**PROGRAM PRAKTYKI**

|  |  |
| --- | --- |
| nazwa i symbol cyfrowy zawodu | **Technik Mechanik 311504** |
| nazwa i symbol kwalifikacji wyodrębnionej w zawodzie | **Użytkowanie obrabiarek skrawających** **MEC.05**  |
| stanowisko pracy | **Technik mechanik** |
| liczba godzin | 140 |
| dobowy wymiar godzin | 7 |
| tygodniowy wymiar godzin | 35 |

-------------------------------------------------------------------------------------------------------

nazwa pracodawcy

**Zespół Szkół Technicznych i Licealnych w Żaganiu**

-------------------------------------------------------------------------------------------------------

nazwa szkoły

-------------------------------------------------------------------------------------------------------

## imię i nazwisko uczestnika stażu

Zakres treści nauczania, wszystkie albo wybrane treści programu nauczania zawodu w zakresie praktycznej nauki zawodu realizowanego w szkole, do której uczęszcza Uczestnik stażu lub treści nauczania związane z nauczanym zawodem nieobjęte tym programem.

**1. Materiał kształcenia/ umiejętności ucznia:**

***Pracodawca powinien:***

Przeszkolić z zakresu zasad ochrony przeciwpożarowej i przeciwporażeniowej. Zapoznać z zasadami ogólnymi BHP oraz zasadami bezpieczeństwa pracy na wybranych stanowiskach pracy. Zorganizować stanowiska pracy oraz czynności związanych z realizacją praktyki.

***Uczeń powinien:***

Stosować środki ochrony indywidualnej podczas wykonywania prac, organizować stanowisko pracy zgodnie z obowiązującymi wymaganiami ergonomii, przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska. Wykonać szkice i rysunki techniczne części maszyn zgodnie z obowiązującymi normami i zasadami. Wykonać na podstawie rysunku wykonawczego części maszyn za pomocą różnych operacji obróbki ręcznej. Wykonywać pomiary obrabianych części maszyn. Przygotować części do montażu. Wykonywać montaż zespołu lub wyrobu z gotowych części. Wykonywać demontaż uszkodzonego zespołu lub wyrobu. Dorobić uszkodzone części. Dobierać narzędzia skrawające i parametry skrawania do wykonania na tokarce obróbki powierzchni walcowych zewnętrznych i wewnętrznych oraz czołowych. Wykonywać na podstawie rysunku wykonawczego obróbkę części na tokarce. Dobierać frez i parametry skrawania do wykonania obróbki powierzchni płaskich na frezarce uniwersalnej. Wykonywać na podstawie rysunku wykonawczego obróbkę części na frezarce uniwersalnej. Wykonywać frezowanie części maszyn z zastosowaniem podzielnicy. Wykonywać obróbkę zębów koła zębatego walcowego na frezarce obwiedniowej. Wykonywać na podstawie rysunku wykonawczego obróbkę części na szlifierce do wałków. Wykonywać na podstawie rysunku wykonawczego obróbkę części na szlifierce do płaszczyzn. Wykonywać szlifowanie części maszyn metodą kształtową. Sporządzać program obróbki części maszynowej. Odczytywać z dokumentacji technologicznej oznaczenia i dane do nastawienia obrabiarki sterowanej numerycznie. Wykonywać szkic i rysunek wykonawczy części obrabianych na obrabiarkach sterowanych numerycznie zgodnie z obowiązującymi normami i zasadami,

**2. Kryteria weryfikacji:**

W trakcie praktyki uczniowie powinni prowadzić dziennik praktyki, dokumentując w nich przebieg praktyki. Zaliczenie praktyki powinno być potwierdzone w dzienniku praktyk przez opiekuna praktyk zawodowych na podstawie obserwacji czynności wykonywanych przez ucznia podczas realizacji zadań oraz sposobu prowadzenia dziennika praktyki zawodowej.

Ocena winna uwzględniać następujące kryteria:

 − dyscyplina,

 − samodzielność pracy,

 − jakość wykonanej pracy i prowadzonej dokumentacji,

 − przestrzeganie przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy